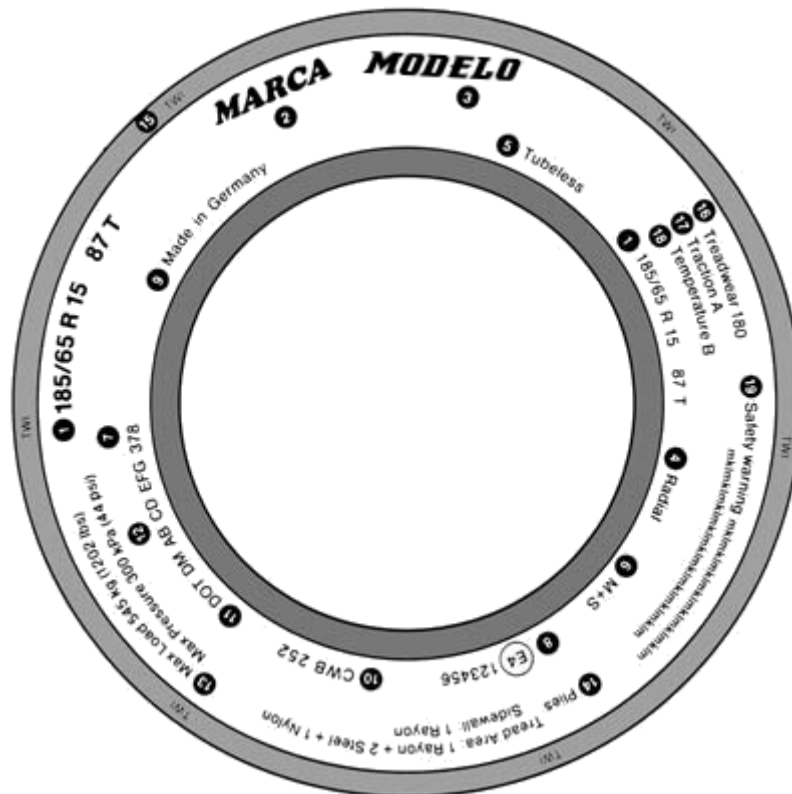


¿Cómo leer un neumático?



En **Europa** se utilizan los siguientes campos numerados en la ilustración:

1. **Medidas**. Comprende los siguientes valores: anchura en mm, relación entre altura y anchura, estructura, diámetro interior en pulgadas, índice de carga y límite de velocidad máxima.

En el ejemplo 185/65 R15 88T, tenemos un neumático de anchura 185 mm, relación del 65% entre la altura que va de la llanta hasta el punto de contacto con el suelo y la anchura del neumático, estructura **Radial**, diámetro interior del neumático (o diámetro exterior de la llanta) de 15", índice de carga 88 (que equivale a 560kg), y utilizables a una velocidad máxima **T**, que equivale a 190km/h.

2. **Marca** comercial utilizada por el fabricante.

3. Denominación comercial del **modelo** de neumático.

4. Método de **construcción** de las diferentes capas de tejido que cubren la carcasa hasta llegar a la banda de rodadura: **radial** en contraposición a la colocación de las capas en diagonal o en diagonal cinturada.
5. Inscripción **tubeless**, sin cámara, como contraposición a los antiguos neumáticos provistos de cámara independiente.
6. Inscripción **MS, M+S, M&S** (de *mud* y *snow* – barro y nieve), que certifica el uso del neumático durante el **invierno**. Rodando sobre asfalto seco se acentúa su desgaste.
7. **Fecha** de fabricación (semana y año, 257 sería la semana 25 del 2007).
Con el paso del tiempo el neumático pierde algunas de sus propiedades, como la flexibilidad y la capacidad de adherencia, y puede llegar a estriarse. El ritmo de degradación dependerá de factores como la calidad de la cubierta y las condiciones de almacenaje.
8. Marcado CE de **homologación** europea, consistente en un número de registro, la letra e y el código del estado miembro de la UE que expidió la homologación.
9. **País** de fabricación.

En **América**, donde las normas de homologación son más estrictas, se exigen estos campos:
10. Código interno del fabricante.
11. Certificado de **homologación** de EEUU, también llamado código DOT.
12. Identidad del **fabricante** y dimensiones del modelo de neumático.
13. **Carga** autorizada y **presión** de inflado máxima permitida.
14. Número de **capas** y material del que están fabricadas.
15. Marcas exteriores de **desgaste**.
16. **Treadwear**, o duración relativa del neumático. Medición comparativa de resistencia al desgaste bajo condiciones controladas, donde el valor mínimo es 100.

17. **Tracción** o capacidad de frenado sobre asfalto mojado, graduada de AA a C, donde AA es el valor máximo.

18. Resistencia a la **temperatura**. Representa la resistencia de la llanta a la generación de calor bajo condiciones controladas. La más alta es A y la más baja es C.

19. **Normas** de seguridad respecto al correcto uso de los neumáticos.

Los puntos **16**, **17** y **18** se conocen con el nombre genérico **UTQG**, por las siglas en inglés de Clasificación Uniforme de Calidad de Neumáticos